

TABLEROS DE AGLOMERADO

Los tableros de aglomerado de Sadepan debido a su exclusivo formato 1830 x 2820 mm permiten un mejor aprovechamiento, ampliando sus posibilidades de uso en la industria del mueble, la decoración o la construcción, sin cortes ni uniones, minimizando desperdicios. Es un tablero de partículas de madera unidas entre sí mediante adhesivo ureico.

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Placa en crudo
- El tablero más grande del mercado
- Excelente relación precio/calidad
- Versátil y fácil para trabajar
- Terminación lisa y homogénea

USOS Y APLICACIONES

- Panelería
- Revestimiento de paredes
- Divisiones modulares
- Muebles de interior
- Embalajes
- Para enchapar melamina o pintar



El tablero de aglomerado es para uso de interiores únicamente, por tanto no debe usarse en lugares expuestos a la acción directa del agua ni en ambientes con humedad excesiva.



Evitar colocarlo a fuentes de calor, como chimeneas no empotradas, calefactores ambientales, o dónde la temperatura exceda los 50°C



Pudrición: Bajo condiciones recomendadas de temperatura, humedad y ventilación, el tablero no desarrollará cambios en las propiedades de su producto.



Las propiedades del tablero constituyen un impedimento efectivo al ataque de la mayoría de los insectos taladores.

RECOMENDACIONES PARA DEPÓSITOS

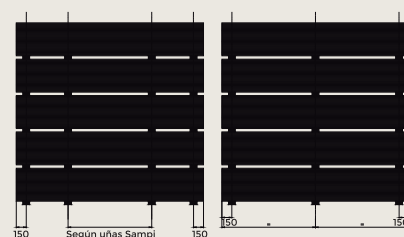
MÉTODO DE CONSERVACIÓN

- Conservar la identificación de origen del producto
- Almacenar y preservar los paquetes, de la humedad y condiciones climáticas adversas
- Mantenerlos lejos de puertas, portones y/o corrientes de aire externas

ESTIBADO

ESPESOR	TACOS POR PAQUETE	ALTURA MÁX
10 mm	4	6 paquetes
12 a 25 mm	3	9 paquetes

Almacenar con el método FIFO (First In - First Out), para asegurar que la mercadería que vaya a utilizarse sea la más antigua del depósito.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

UNI EN 324-1/94	UNI EN 324-1/94	UNI EN 319/94	UNI EN 310/93	UNI EN 311/03	UNI EN 323/94	UNI EN 317/94	UNI EN 317/94	UNI EN 322/94	UNI EN 310/93	UNI EN 320/94	UNI EN 120/95
Espesor (mm)	Formato (mm)	Tracción (N/mm ²)	Flexión (N/mm ²)	Tracci. Superf. (N/mm ²)	Densidad (Kg/m ³)	Hinchamiento (% en 2 hs.)	Absorción (% en 2 hs.)	Humedad (%)	Módulo de elasticidad (N/mm ²)	Tol. de torn. en cara y canto (N)	Emisión de formaldehído
10 ± 0.3	2.820 x 1.830	min. 0.40	mín. 17	mín. 08	680 ± 30	máx. 10	máx. 60	9 ± 4	mín. 2000	—	Clase E1
12 ± 0.3	2.820 x 1.830	min. 0.40	mín. 17	mín. 08	680 ± 30	máx. 10	máx. 60	9 ± 4	mín. 2000	—	Clase E1
15 ± 0.3	2.820 x 1.830	min. 0.35	mín. 15	mín. 08	680 ± 30	máx. 10	máx. 60	9 ± 4	mín. 2000	mín. 500	Clase E1
18 ± 0.3	2.820 x 1.830	min. 0.35	mín. 15	mín. 08	680 ± 30	máx. 10	máx. 60	9 ± 4	mín. 2000	mín. 500	Clase E1
25 ± 0.3	2.820 x 1.830	min. 0.30	mín. 13	mín. 08	680 ± 30	máx. 10	máx. 60	9 ± 4	mín. 2000	mín. 500	Clase E1

Tolerancias dimensionales

Ancho: ±5 mm

Largo: ±5 mm

Escuadrado: 3 mm/m